



# RAPTOR NASS- UND TROCKENSAUGER M40/X



Artikelnummer: 1244526

Ab sofort mit  
**verbesserten  
Funktionen**

# ÜBERSICHT

## Lieferumfang:

- Saugschlauch
- Saugrohr
- Krümmer
- Boden- und Fugendüse
- Anschlussmuffe
- PE-Beutel
- Vliesbeutel
- Netzkabel

## Vergleich zum aktuellem Gerät

- Verbesserte Zubehöraufbewahrung
- Verbessertes Zubehör System (Anschlussclip)
- Verbessertes Handling des Hauptfilters (Filterkassette)
- Verbesserte Gebläse-Standzeit dank Kühlluftfiltration
- Verbessertes Sensorsystem für Nassabschaltung
- Verbessertes UI und Bedienkonzept (Zeitgesteuerte Abreinigung 15/ 60s)
- Maximale BG-Bau Förderung



**ALT**